

Zeugnis

Herr Peter-Josef Alzer, geboren am 19.11.1965, war in der Zeit vom 19.01.2004 bis zum 31.03.2015 in unserem Unternehmen beschäftigt.

BÖHLER-UDDEHOLM Deutschland GmbH ist die deutsche Vertriebsgesellschaft der weltweit operierenden Special Steel Division des österreichischen voestalpine Konzerns. Der Konzern steht weltweit für innovative Konzepte und produziert an sieben Standorten in Europa, Nord- und Südamerika und verfügt über ein eigenes Vertriebsnetz an mehr als 60 Standorten auf allen fünf Kontinenten. Mit der Optimierung der Eigenschaften des Zukunftswerkstoffs Stahl erschließen wir ständig neue Einsatzfelder und können konsequent unsere Position im Wettbewerb ausbauen.

Herr Alzer begann seine Tätigkeit als Technischer Verkaufssachbearbeiter für die Arbeitsvorbereitung im Bereich Systemfertigung und Individuelle Anarbeitung. Hier gehörten neben der Erstellung von Kalkulationen, Angeboten und Fertigungsaufträgen auch die Auftragsbegleitung durch die Fertigung sowie allgemeine administrative Aufgaben der Arbeitsvorbereitung zu seinen Aufgaben. Er war darüber hinaus für die Anfrage und Bestellung von Lohnbearbeitungen und Vormaterialien zuständig.

Bereits mit Wirkung vom 01.11.2005 beförderten wir Herrn Alzer zum Gruppenleiter des Bereichs Individuelle Anarbeitung innerhalb der Abteilung Logistik und übertrugen ihm die Personalverantwortung für 18 Mitarbeiter in der Fertigung. Herr Alzer hat federführend am Aufbau der Abteilung mitgewirkt. Neben der Vorbereitung von Entscheidungsgrundlagen zur Anschaffung von Investitionsgütern sowie der Kommunikation zu vor- und nachgelagerten Abteilungen gehörten die folgenden Aufgaben zu seinem Verantwortungsbereich:

- Grob- und Feinplanung von Fertigungsteilen
- Vorkalkulation von Einzelteilen
- Überwachung des Fertigungsablaufs
- SAP Materialbereitstellung
- Technische Kundenbetreuung
- SAP Planung und Steuerung
- Personalplanung
- Steuerung des Fertigungsablaufes Sägen / Fräsen / Wärmebehandlung / Schleifen.

Nach betriebsinternen Restrukturierungen wurde Herr Alzer am 01.11.2011 als Arbeitsvorbereiter für den Bereich Systemfertigung, Serienfertigung und Individuelle Anarbeitung in der Abteilung Workflow Management tätig. Zu seinen Aufgaben- und Verantwortungsbereichen in dieser Funktion Disposition von Vormaterialien und Fertigartikeln

- Grob- und Feinplanung von Fertigungsteilen
- Materialdisposition
- Steuerung und Überwachung der Fertigungsabläufe
- Vorkalkulation von Einzelteilen
- Materialbestellung
- Technische Kundenbetreuung
- SAP Planung und Steuerung.

Außerdem war Herr Alzer an der Programmierung sowie Implementierung eines neuen Kalkulationsprogramms in SAP beteiligt. Durch seine hervorragenden SAP und MS Office Kenntnisse sowie seine ausgeprägten analytischen Fähigkeiten hat er maßgeblich zum Erfolg des Projekts beigetragen.

Herr Alzer verfügt über umfassende und vielseitige Fachkenntnisse, die er stets sicher und zielgerichtet in der Praxis einsetzte. Aufgrund seiner äußerst schnellen Auffassungsgabe hat er sich stets zügig in neue Aufgabengebiete eingearbeitet und kam durch seine planvolle, systematische und ergebnisorientierte Vorgehensweise auch in schwierigen Situationen immer zu einem eigenständigen, abgewogenen und zutreffenden Urteil und realisierte gute Lösungen und Ergebnisse.

Mit seinen Aufgaben hat er sich stets voll und ganz identifiziert. Er beeindruckte durch seine außerordentliche Einsatzbereitschaft und war stets bereit, zusätzliche Verantwortung zu übernehmen. Auch unter starker Belastung behielt er die Übersicht, handelte überlegt und bewältigte alle Aufgaben stets zu unserer vollen Zufriedenheit.

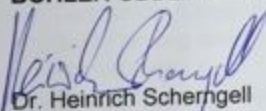
Als Vorgesetzter besitzt Herr Alzer die notwendige Konsequenz, natürliche Autorität und die organisatorische Fähigkeit, Mitarbeiter anzuleiten und erfolgreich zu führen.

Aufgrund seines freundlichen, höflichen und hilfsbereiten Auftretens war Herr Alzer ein allseits geschätzter Ansprechpartner. Seine Führung und sein Verhalten gegenüber Vorgesetzten, Kollegen und Mitarbeitern waren zu jeder Zeit und in jeder Hinsicht einwandfrei.

Das Arbeitsverhältnis mit Herrn Alzer endet mit dem heutigen Tage aus betriebsbedingten Gründen, was wir sehr bedauern. Wir danken Herrn Alzer für die langjährige gute Zusammenarbeit und wünschen ihm für seine Zukunft beruflich wie privat alles Gute und weiterhin viel Erfolg.

Meerbusch, 31. März 2015

BÖHLER-UDDEHOLM Deutschland GmbH


Dr. Heinrich Scherngell
Geschäftsführer


ppa. Christian Kolb
Personalleiter

Ze u g n i s

Herr Peter Alzer, geboren am 19.11.1965, wurde am 1. Oktober 1997 in unserem Unternehmen eingestellt.

Herr Alzer arbeitete zunächst als Fertigungsplaner. Zu seinem Aufgabengebiet gehörte im einzelnen:

Vorkalkulation von Einzelteilen und Baugruppen

- Erstellen von Mengengerüsten für Einzelteile, Montagebaugruppen sowie Nacharbeiten

Einführung von Angebotsteilen in der Fertigung

- Feinplanung von Einzelteilen und Montagebaugruppen
- Erstellen von Stammdaten, Arbeitsplänen und Verknüpfungen
- Erstellen von Prüfplänen
- Erstellen von Arbeitsunterweisungen
- Technischer Kundenkontakt

Überwachung des Fertigungsablaufs vorhandener und neuer Produkte und Nacharbeiten/Reparaturen

- Abläufe im laufenden Fertigungsprozess verändern und anpassen
- Systempflege von Stammdaten, Prüfplänen und Arbeitsplänen

Änderungsdienst

- Einarbeitung in Fertigungsunterlagen
- Arbeitspläne, Prüfpläne und Stammdaten ändern
- Austausch von Zeichnungen und Arbeitsunterweisungen
- Änderung der Werkzeuge und Vorrichtungen einleiten

Im Rahmen der Montageplanung war Herr Alzer befähigt den eingesetzten Hydraulik-Prüfstand einzurichten und zu bedienen. Desweiteren wirkte er bei der Auslegung eines Pneumatik-Prüfstandes mit und betreute beide Prüfstände sowohl in technischer Hinsicht als auch die Software.

Aufgrund einer innerbetrieblichen Bewerbung wurde Herr Alzer am 01. Mai 2001 als Techn. Angestellter für das KVP-Management in die Abteilung Improvement versetzt.

Herr Alzer war zuständig für die Analyse, Planung, Entscheidungsvorbereitung und Steuerung von Verbesserungsprogrammen unserer Geschäftsprozesse mit Hilfe von Lean- und Six Sigma-Methoden in Abstimmung mit den entsprechenden Stellen des Unternehmens.

Zu seinen Aufgaben gehörte die Leitung von Improvementteams zur Durchführung verschiedener Projekte inkl. Erstellung von Projektdokumentationen und Präsentationen. Herr Alzer war zuständig für die Betreuung und Abstimmung projektbezogener Fragen mit externen Lieferanten und Partnern.

Weiterhin war Herr Alzer mit der Durchführung und Koordination der innerbetrieblichen TQ (Total Quality) – Schulungen beauftragt.

Herr Alzer verfügt über umfassende Fachkenntnisse und arbeitete selbständig, konzeptionell und zielgerichtet.

Im Rahmen seines Aufgabengebietes arbeitete er mit den Fachabteilungen unseres Hauses kooperativ zusammen. Herr Alzer führte die Improvement-Teams selbständig nach klarer durchdachter Planung und strebte stets optimale Lösungen an.

Er zeigte ein hohes Maß an Verantwortungsbewußtsein und Eigeninitiative. Die ihm übertragenen Aufgaben führte er stets zu unserer vollen Zufriedenheit durch.

Herr Alzer besitzt ausgezeichnete Kenntnisse in der Datenverarbeitung (MS-Office) und hat sich auf internen und externen Seminaren weitergebildet.

Sein Verhalten gegenüber Vorgesetzten und Mitarbeitern war stets einwandfrei.

Aus betriebsbedingten Gründen mussten wir das Arbeitsverhältnis mit Herrn Alzer zum 31. Mai 2003 beenden. Wir danken Herrn Alzer für seine bisherige gute Arbeit und wünschen ihm in der Zukunft weiterhin Erfolg und persönlich alles Gute.

Neuss, 18. August 2003

Goodrich Control Systems GmbH


ppa. Ute Steinbrücker
i. V. Stefan Kühn

Zwischenzeugnis

Herr Peter Alzer, geboren am 19.11.1965 wurde am 1. Oktober 1997 in unserem Unternehmen als Fertigungsplaner eingestellt.

Zu seinem Aufgabengebiet gehört:

Vorkalkulation von Einzelteilen und Baugruppen

- Erstellen von Mengengerüsten für Einzelteile, Montagebaugruppen sowie Nacharbeiten

Einführung von Angebotsteilen in der Fertigung

- Feinplanung von Einzelteilen und Montagebaugruppen
- Erstellen von Stammdaten, Arbeitsplänen und Verknüpfungen
- Erstellen von Prüfplänen
- Erstellen von Arbeitsunterweisungen
- Technischer Kundenkontakt

Überwachung des Fertigungsablaufs vorhandener und neuer Produkte und Nacharbeiten/Reparaturen

- Abläufe im laufenden Fertigungsprozess verändern und anpassen
- Systempflege von Stammdaten, Prüfplänen und Arbeitsplänen

Änderungsdienst

- Einarbeitung in Fertigungsunterlagen
- Arbeitspläne, Prüfpläne und Stammdaten ändern
- Austausch von Zeichnungen und Arbeitsunterweisungen
- Änderung der Werkzeuge und Vorrichtungen einleiten

Im Rahmen der Montageplanung ist Herr Alzer befähigt den eingesetzten Hydraulik-Prüfstand einzurichten und zu bedienen. Desweiteren wirkte er bei der Auslegung eines Pneumatik-Prüfstandes mit und betreut beide Prüfstände in technischer Hinsicht als auch die Software.

Herr Alzer hat die ihm übertragenen Aufgaben stets zu unserer vollsten Zufriedenheit erfüllt. Sein Verhalten gegenüber Vorgesetzten und Mitarbeitern ist stets einwandfrei.

Dieses Zwischenzeugnis wird Herrn Alzer auf eigenen Wunsch ausgestellt.

Neuss, 27. September 2000

PLU GmbH

i. V. K. Lehmann

A. J. Herzog

**PLU**

PIERBURG-GRUPPE

PIERBURG LUFTFAHRTGERÄTE
UNION GMBH, NEUSS

Zwischenzeugnis

Herr Peter Alzer, geboren am 19.11.1965 wurde am 1. Oktober 1997 in unserem Unternehmen als Fertigungsplaner eingestellt.

Zu seinem Aufgabengebiet gehört:

Vorkalkulation von Einzelteilen und Baugruppen

- Grobplanung von Einzelteilen und Baugruppen
- Grobplanung von Nacharbeiten/Reparaturen
- Planung von Sonderbetriebsmitteln

Einführung von Angebotsteilen in der Fertigung

- Feinplanung von Einzelteilen und Baugruppen
- Erstellen von Stammdaten, Arbeitsplänen und Verknüpfungen
- Erstellen von Prüfplänen
- Erstellen von Arbeitsunterweisungen

Überwachung des Fertigungsablaufs vorhandener und neuer Produkte und Nacharbeiten/Reparaturen

- Abläufe im laufenden Fertigungsprozess verändern und anpassen
- Systempflege von Stammdaten, Prüfplänen und Arbeitsplänen

Änderungsdienst

- Einarbeitung in Fertigungsunterlagen
- Arbeitspläne, Prüfpläne und Stammdaten ändern
- Austausch von Zeichnungen und Arbeitsunterweisungen
- Änderung der Werkzeuge und Vorrichtungen einleiten

Herr Alzer hat die ihm übertragenen Aufgaben stets zu unserer vollsten Zufriedenheit erfüllt. Sein Verhalten gegenüber Vorgesetzten und Mitarbeitern ist stets einwandfrei.

Dieses Zwischenzeugnis wird Herrn Alzer auf eigenen Wunsch ausgestellt.

PIERBURG LUFTFAHRTGERÄTE UNION GMBH

i.V.

i.V.

K. Kemmann

H. Kraus



Ze u g n i s

Herr Peter-Josef Alzer, geboren am 19.11.1965 wohnhaft Dahlfuhr 16 in 41069 Mönchengladbach, trat am 2.12.1991 in unser Unternehmen ein.

Herr Alzer wurde vom 2.12.1991 bis 31.03.1992 in der Abteilung Härterei eingearbeitet, so daß er ab 1.04.1992 zum Vorarbeiter ernannt werden konnte.

Ab 1.04.1992 wurde sein Aufgabengebiet erweitert (Galvanik und Kunststoff-Spritzerei).

Am 1.01.1993 übernahm Herr Alzer als Meister, auf Grund seiner Kenntnisse und seiner Ausbildung, vorgenannte Abteilung. Gleichzeitig wurde er ins Angestelltenverhältnis übernommen.

Zu seinem Aufgabengebiet gehörten:

- die Maschinenbelegung
- die Terminfeinststeuerung für die Fertigung
- Maschinen-Programmierung komplexer programmgesteuerter Kunststoffspritzanlagen und Gleitschleifanlagen
- Instandhaltung und Wartung der in der Abteilung vorhandenen Maschinen und Anlagen

Herr Alzer hat die ihm übertragenen Arbeiten zu unserer vollen Zufriedenheit ausgeführt. Er war fleißig und gewissenhaft. Seine Führung und sein Verhalten gegenüber Vorgesetzten und Kollegen waren stets einwandfrei.

Das Arbeitsverhältnis mit Herrn Alzer wird betriebsbedingt aus organisatorischen Gründen und unter Abwägung sozialer Gesichtspunkte zum 30.09.1997 beendet werden.

Mönchengladbach, 22. September 1997

REINERS & FÜRST GmbH u. Co.

Reiners & Fürst GmbH u. Co. · Ringe und Ringläufer · ☐ 10 13 40 · D-41013 Mönchengladbach

Sitz: Mönchengladbach, Amtsgericht Mönchengladbach HRB 10174
Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Joachim Fiest

persönlich haftende Gesellschafterin: Reiners & Fürst Verwaltungsgesellschaft mit beschränkter Haftung
Sitz: Mönchengladbach, Amtsgericht Mönchengladbach HRB 451

Leitzline: 85 - D-41013 Mönchengladbach
Telex: 40 71 61 034 Q
Telefax: 40 21 61 80 45 55

Bankknoten: Commerzbank AG
Mönchengladbach
BLZ: 310 400 15
Konto-Nr.: 1380 889
S.A.L.E.T.: 0064 DE FF 310

Deutsche Bank AG
Mönchengladbach
310 730 01
0 190 3 78
DEUT DE 00 310

Dresdner Bank AG
Mönchengladbach
310 880 15
4024 22 4
DRES DE FF 310

Postg. 22011
Köln
570 100 50
510 36-508

U.S.-Info:
1-8-2043-321



REINERS+FÜRST
RINGE UND RINGLÄUFER

Reiners + Fürst, Postfach 1140, D-4050 Mönchengladbach 1

Ihre Zeichen

Ihre Nachricht

Unsere Zeichen

D-4050 MÖNCHENGLADBACH 1

25. Mai 1993

Betreff:

Z w i s c h e n z e u g n i s

Herr Peter-Josef Alzer, geboren am 19.11.1965 wohnhaft Dahlfuhr 16 in 4050 Mönchengladbach 1, trat am 2.12.1991 in unser Unternehmen ein.

Herr Alzer wurde vom 2.12.1991 bis 31.03.1992 in der Abteilung Härtereie eingearbeitet, so daß er ab 1.04.1992 zum Vorarbeiter ernannt werden konnte. Ab 1.04.1992 wurde sein Aufgabengebiet erweitert (Galvanik und Kunststoff-Spritzerei). Am 1.01.1993 übernahm Herr Alzer als Meister, auf Grund seiner Kenntnisse und seiner Meister-Ausbildung, vorgenannte Abteilung. Gleichzeitig wurde er ins Angestelltenverhältnis übernommen.

Herr Alzer hat die ihm übertragenen Arbeiten zu unserer vollen Zufriedenheit ausgeführt. Er ist fleißig und gewissenhaft. Seine Führung und sein Verhalten gegenüber Vorgesetzten und Kollegen waren stets einwandfrei.

Das Arbeitsverhältnis mit Herrn Alzer ist ungekündigt.

REINERS + FÜRST

REINERS+FÜRST · ☐ 1140 · D-4050 Mönchengladbach 1 · Federal Republic of Germany

Kohlstraße 85
Telefon: (0216) 3311
Telex: 862 846 rmd d
Telegr.: Ringlader
Telefax: (0216) 34555

Bankkonten: Commerzbank AG,
Mönchengladbach
BLZ: 310 400 15
Konto-Nr.: 1900 055

Deutsche Bank AG,
Mönchengladbach
310 780 01
030371

Deutsche Bank AG,
Mönchengladbach
310 800 15
0303234

Postgkasse
Köln
370 100 30
1313 80-508

Mönchengladbach
04.01.1991
Pl 2/Ko/H.

ZWISCHENZEUGNIS

Herr Peter Alzer, geb. am 19. November 1965, trat am 1. Sept. 1982 als Auszubildender in unser Unternehmen ein.

Nach erfolgreichem Abschluß seiner Ausbildung arbeitet er seit dem 15. Juni 1985 als Werkzeugmacher in unserer Werkzeugmacherei. Herr Alzer fertigt selbständig Vorrichtungen und Werkzeuge unterschiedlicher Größe und Schwierigkeit mit dem Schwerpunkt Richtvorrichtungen, Lehren und pneumatische Prüfvorrichtungen. Er wird als Springer bei der Montage von Baukastenvorrichtungen eingesetzt.

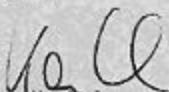
Herr Alzer ist ein sehr qualifizierter Mitarbeiter mit guten Fachkenntnissen. Er ist vielseitig einsetzbar und führt die ihm übertragenen Arbeiten zügig und mit großer Sorgfalt aus. Er ist fleißig, zuverlässig und sehr lernwillig.

Sein Verhalten zu Vorgesetzten und Kollegen ist stets einwandfrei.

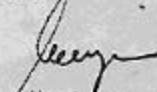
Wir stellen Herrn Alzer dieses Zwischenzeugnis auf eigenen Wunsch hin aus und hoffen, ihn auch in Zukunft weiterhin zu unseren Mitarbeitern zählen zu können.

W. SCHLAFHORST AG & CO.

i.V.


- Konkel -

i.V.


- Morjan -

Mönchengladbach

03.07.1987

PAE/Ko/H.

ZWISCHENZEUGNIS

Herr Peter Alzer, geb. am 19. November 1965 in Mönchengladbach, trat am 1. Sept. 1982 als Auszubildender in unser Unternehmen ein.

Nach erfolgreichem Abschluß seiner Ausbildung arbeitet er seit dem 15. Juni 1985 als Werkzeugmacher in unserer Werkzeugmacherei.

Herr Alzer fertigt selbständig Vorrichtungen und Werkzeuge unterschiedlicher Größe und Schwierigkeit mit dem Schwerpunkt Richtvorrichtungen und Lehren.

Herr Alzer ist ein sehr qualifizierter Mitarbeiter mit guten Fachkenntnissen. Er ist vielseitig einsetzbar und führt die ihm übertragenen Arbeiten zügig und mit großer Sorgfalt aus.

Er ist fleißig, zuverlässig und sehr lernwillig.

Sein Verhalten zu Vorgesetzten und Kollegen ist stets einwandfrei.

Wir stellen Herrn Alzer dieses Zwischenzeugnis auf eigenen Wunsch hin aus und hoffen, ihn auch in Zukunft weiterhin zu unseren Mitarbeitern zählen zu können.

W. SCHLAFHORST & CO.

i.V.

-Breuer-

i.V.

-Morjan-

Zeugnis

Herr Peter Alzer, geboren am 19.11.1965, hat bei uns in der Zeit vom 01.09.1982 bis zum 14.06.1985 den Beruf des Werkzeugmachers erlernt.

Die Ausbildung erfolgte gemäß des Ausbildungsrahmenplanes in unserer Ausbildungswerkstatt und den entsprechenden Abteilungen unseres Unternehmens.

Durch den regelmäßigen Besuch der Berufsschule und die Teilnahme am Werksunterricht hat Herr Alzer die erforderlichen fachtheoretischen Kenntnisse erworben.

Zusätzlich wurden Grundkenntnisse in Pneumatik und Hydraulik vermittelt.

Aufgrund seiner überdurchschnittlichen Leistungen in Schule und Betrieb wurde die Ausbildungszeit um 6 Monate verkürzt, und Herr Alzer wurde vorzeitig zur Prüfung zugelassen.

Herr Alzer hat die ihm übertragenen Arbeiten stets zu unserer vollsten Zufriedenheit ausgeführt. Er war immer fleißig, zuverlässig, ordentlich und pünktlich. Sein Verhalten gegenüber Vorgesetzten und Mitarbeitern war jederzeit einwandfrei.

Wir wünschen Herrn Alzer für die Zukunft viel Erfolg.

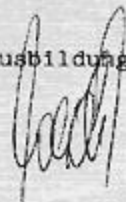
Mönchengladbach, im Juni 1985

W. SCHLAFHORST & CO.

Personalentwicklung



Ausbildung



W. Schlafhorst & Co. - Postfach 206 - D-4050 Mönchengladbach 1

Herrn

Peter Alzer

Ihre Zeichen

Ihre Nachricht vom

Zeichen des Sachbearbeiters
PE-RE-1e

Durchwahl
(0 21 6) 3 61 - 306

Mönchengladbach
5.8.1985

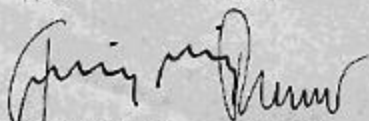
Sehr geehrter Herr Alzer,

Sie haben Ihre Ausbildung in unserem Hause erfolgreich abgeschlossen und bei der Prüfung vor der Industrie- und Handelskammer ein insgesamt lobenswertes Ergebnis erreicht.

Wir haben uns darüber sehr gefreut und möchten Ihnen dazu unseren Glückwunsch aussprechen. Als Anerkennung für diese besondere Leistung überreichen wir Ihnen ein Geschenk, das Sie an Ihre Ausbildungszeit bei uns erinnern soll.

Wir hoffen, daß Sie Ihren beruflichen Weg ebenso erfolgreich fortsetzen werden, wie Sie ihn begonnen haben und wünschen Ihnen für die Zukunft alles Gute.

W. SCHLAFHORST & CO.
ppa. i.A.



(Friedrichs) (Renner)

AUTOCORNER® AUTOCORO®

W. Schlafhorst & Co. Maschinenfabrik - Blumenberger Straße 143-145 - D-4050 Mönchengladbach 1 - Telefon (0 21 61) 3511 - Telex (0 21 6) 3518 45 - Telex 6 52 301
Kommanditgesellschaft mit Sitz in Mönchengladbach, Registergericht Mönchengladbach Abt. 18 HRG 314

Geschäftsführung: Dr. Frank Paretzold, Vorsitzender und persönlich haftender Gesellschafter; Jan Renner, stellvertretender Vorsitzender und persönlich haftender Gesellschafter;
Dr. Josef Densch, Entwicklung und Konstruktion; Dr. Albert Mussentbrock, Produktion und Materialwirtschaft; Dr. Klaus V. der Pahlen, Personal und Verwaltung;
Dipl.-Ing. Peter Zehn, Vertrieb und Service

Vorsitzender des Gesellschaftsausschusses: Professor Dr. Joachim Zehn, München