

Peter J. Alzer

41239 Mönchengladbach
Platanenstrasse 12
Email: Bewerbung@alzer.eu

Telef.: 02166 / 5551651
Email: beruf@alzer.eu
Home : www.alzer.eu

Lebenslauf

Geburtsdatum: 19.11.1965
Geburtsort: Mönchengladbach
Religion: r.kath.
Staatsangehörigkeit: deutsch
Familienstand: verheiratet , 4 Kinder



Berufstätigkeit:

TPR Fiberdur GmbH & Co. KG

01.2016 - 04.2016

Produktionsleiter

Software: SAGE

Arbeitsvorbereitung / Produktion / Fertigung
(Personalverantwortung für 7 Angestellte)
(Personalverantwortung für 50 Mitarbeiter)
(Personalverantwortung für 78 Leiharbeiter)

Fa. Böhler Uddeholm Deutschland GmbH

01.2004 - 03.2015

10.2011 - 03.2015

Software: SAP

Workflowmanager

Arbeitsvorbereitung / Disposition / Sonderaufgaben

01.2005 - 10.2011

Leiter individuelle Anarbeitung

(Personalverantwortung für 18 Mitarbeiter)

01.2004 - 10.2007

Arbeitsvorbereitung / techn. Vertrieb

Fa. Goodrich Control Systems GmbH

10.1997 - 03.2003

04.2001 - 03.2003

10.1997 - 04.2001

(firmierte auch unter: PLU GmbH, TRW ASG,
Pierburg Luftfahrt Geräte Union)

Software: Planat

KVP Management

Fertigungsplaner

Fa. Reiners & Fürst

12.1991 - 09.1997

01.1993 - 09.1997

Software: IBM SQL

Industriemeister

(Personalverantwortung für 36 Mitarbeiter)

04.1992 - 12.1992

Vorarbeiter

(Personalverantwortung für 36 Mitarbeiter)

12.1991 - 03.1992

Facharbeiter

Peter J. Alzer

Fa. W.Schlafhorst & Co.		
1982 - 11.1991		
09.1985 - 11.1991	Werkzeugmacher	
1982 - 1985	Ausbildung zum Werkzeugmacher	
	(1/2 Jahr verkürzt, wegen guter Leistungen)	
Schulbildung:		
Berufsschule	Gewerbliche Schulen der Stadt Mgb., Mönchengladbach	
1983 - 1984	(1 Semester verkürzt, wegen guter Leistungen)	
Realschule	Realschule für Jungen, Mönchengladbach	
1976 - 1982	Abschluss: mittlere Reife	
Grundschule		
1972 - 1976	Grundschule Ohler, Mönchengladbach 1	
Weiterbildung:		
30.01.2012 - 01.02.2012	Key-User MS Office 2010	
06.03.2002	TQ/Lean Facilitator	
26.10.1996	REFA Techniker	
27.09.1995 – 26.10.1996	REFA-Techniker-Seminar	
21.06.1995	Einrichtkurs M3 für Spritzgussmaschinen	
02.03.1995 – 08.07.1995	REFA-PPS mit EDV	
02.03.1995 – 08.07.1995	REFA-Planung und Steuerung	
31.01.1995 – 15.03.1995	REFA-Statistik	
12.09.1994	REFA Sachbearbeiter	
20.09.1994 - 05.10.1994	REFA-Kostenwesen	
28.10.1993 – 26.02.1994	REFA-Grundausbildung Teil 1	
03.03.1994 – 10.09.1994	REFA-Grundausbildung Teil 2	
30.09.1987	REFA-Vorstufe EDV	
19.03.1994	REFA-MS-DOS	
16.04.1994	REFA-Windows 3.1	
30.04.1994	REFA-MS-Excel	
bis 05.02.1991	Industriemeister Metall	
18.03.1987-30.09.1987	REFA Vorstufe zur Grundausbildung	
Besondere Kenntnisse:		
Führerschein:	Pkw + Krad	Pkw vorhanden
EDV:	SAP	Fortgeschritten
	MS Office	Fortgeschritten (Key-User)
Sprachen:	Englisch	Grundkenntnisse
Business Improvement:	TQ/Lean	Fortgeschritten (Facilitator)

Peter J. Alzer

Kenntnisse und Erfahrungen:	
Workflowmanager	Grob- und Feinplanung von Fertigungsteilen Materialdisposition Disposition und Steuerung von Abrufaufträgen Vorkalkulation von Einzelteilen Überwachung und Festlegung des Fertigungsablaufs Materialbestellung Techn. Kundenbetreuung Dispositive Kundenbetreuung SAP Planung und Steuerung Umsetzung und Betreuung eines Kalkulationstools in SAP Auswertung von Plan- / Ist- Zahlen in der Fertigung und statistische Aufbereitung. Überwachung und Anpassung von Kennzahlen in der Fertigung Analyse, Planung, Entscheidungsvorbereitung und Steuerung von Verbesserungsprogrammen Mitarbeiterschulung in SAP-PPS Keyuser für MS-Office
Anarbeitung	Grob- und Feinplanung von Fertigungsteilen Vorkalkulation von Einzelteilen Überwachung und Festlegung des Fertigungsablaufs SAP Materialbereitstellung Techn. Kundenbetreuung SAP Planung und Steuerung Personalplanung Steuerung des Fertigungsablaufes Sägen / Fräsen / Wärmebehandlung / Schleifen Bereitstellung und Programmierung eines Kalkulationsprogramms in Excel Mitarbeiterverantwortung für 18 Mitarbeiter Entscheidungsvorbereitung und Steuerung von Betriebsmitteleinkäufen und Mitarbeitereinstellungen
Arbeitsvorbereitungsmitarbeiter	Grob- und Feinplanung von Fertigungsteilen Materialdisposition Disposition und Steuerung von Abrufaufträgen Vorkalkulation von Einzelteilen Überwachung des Fertigungsablaufs Materialbestellung

Peter J. Alzer

KVP-Mitarbeiter	Techn. Kundenbetreuung
	SAP Planung und Steuerung
	Analyse, Planung, Entscheidungsvorbereitung und Steuerung von Verbesserungsprogrammen
	Aufbau der Qualifikation für die Sachgebiete TQ, aTQ und Lean
	Aufbau der Qualifikation als TQ – Assessor und Lean – Praktiker
Planungsmitarbeiter	Interne Bereitstellung der o.g. Qualifikationen zur Planung und Realisierung von KVP Maßnahmen
	Planung und Realisierung von Trainingsmaßnahmen zu den o.g. Sachgebieten
	Lean Practitioner
	TQ – Facilitator
	Grob- und Feinplanung von Fertigungsteilen
Facharbeiter)	Grob und Feinplanung von Montage
	Vorkalkulation von Baugruppen und Einzelteilen
	Überwachung des Fertigungsablaufs
	Hydraulik-Prüfstand-Einrichtung
	Techn. Kundenbetreuung
Werkzeugmacher	TQ-Facilitator
	Härterei
	Galvanik
	Gleitschleiferei
	Kunststoffspritzgießerei
	Abwasserentgiftung
	Schleiferei
	Ringmontage
	Versand
	Lehren
	Biegewerkzeuge
	Fräs- und Bohrvorrichtungen
	Richtvorrichtungen
	pneumatische Schaltungen
	hydraulische Schaltungen
	Kalkulation
	Konstruktion
	Flachschleifen
	Fräsen
	Springer für Werkzeugvorbereitung und Werkzeugbau-kasten